

Aviso de Intenção de Contratar e Pedido de Cotações de Preços

Nº 143/2024

4 de novembro de 2024.

Objeto: Inscrição na semana nacional de administração orçamentária e financeira – edição ES

Especificação: Inscrição na semana nacional de administração orçamentária e financeira – edição ES, para 2 colaboradoras, quanto aos temas:

- Planejamento orçamentário anual;
- Execução da despesa Orçamentária e Financeira;
- Possíveis impactos da reforma tributária;
- Gestão de riscos aplicada à governança do orçamento público.

Inscrição	Período
Semana Nacional de Administração Orçamentária e Financeira	09, 10 e 11 de dezembro

Nos orçamentos deverão constar data, validade da proposta, dados do fornecedor (nome, CNPJ/CPF, endereço, telefone e e-mail) e assinatura do responsável.

Ricardo Novaes
Supervisão de Compras

Telefones: (81) 3527-5062/ 99488-2795

E-mail: compras@suape.pe.gov.br